

# BLENDA<sup>®</sup>-LUX

Art. 276 / 1 / 0922

## 2K-PUR Streichlack WV-276 seidenglanz



### Eigenschaften

BLENDA<sup>®</sup>-LUX ist ein seidenglänzender, wasserverdünnbarer und hoch strapazierfähiger 2-Komponenten Streichlack auf Polyacrylatbasis unter Verwendung einer chemischen Vernetzung mit einem speziellen aliphatischen Isocyanathärter. BLENDA<sup>®</sup>-LUX besitzt hervorragende Haftungseigenschaften auf den verschiedensten Untergründen und die Lackierungen weisen eine ausgezeichnete Handschweissbeständigkeit sowie Kratz- und Abriebfestigkeit auf. BLENDA<sup>®</sup>-LUX ist wirtschaftlich und ökologisch und die Anstriche sind extrem strapazierfähig, blockfest und vergilbungsfrei. Im Aussenbereich wird eine sehr hohe Wetterbeständigkeit sowie Farbton- und Glanzhaltung erzielt.

### Anwendungsgebiet

BLENDA<sup>®</sup>-LUX 2K-PUR Streichlack WV-276 seidenglanz eignet sich für hochwertige Lackierungen auf Holzwerkstoffen im Innenausbau wie Türen, Tüzzargen, Schränke, Verkleidungen, usw. sowie auf grundierten Metall- und Kunststoffuntergründen oder auch auf sämtlichen grundierten mineralischen Untergründen im Aussen- und Innenbereich.

### Vorbereitung

Der Untergrund muss sauber, trocken sowie frei von Schleifstaub, Öl, Wachs und anderen Verunreinigungen sein. Eine Haftprobe auf ungewissen Untergründen ist ratsam, gegebenenfalls muss leicht angeschliffen werden.

### Verarbeitung

Verarbeitung nicht unter 8 °C.

Der Härter wird unter sorgfältigem Umrühren dem Produkt BLENDA<sup>®</sup>-LUX beigegeben. Danach empfiehlt es sich, nochmals zirka ½ Härter-Menge an Wasser dem Lack hinzuzufügen, um einen optimalen Verlauf zu erzielen.

### Systemaufbau

#### **Renovation auf Altanstrichen und diversen Kunststoffen**

1 x BLENDA<sup>®</sup>-POX 2K Epoxy-Allgrund WV-532 (fakultativ) oder BLENDA<sup>®</sup>-FIX 1K PU-Allgrund WV-517

1–2 x BLENDA<sup>®</sup>-LUX 2K-PUR Streichlack WV-276 seidenglanz im gewünschten Farbton

#### **Metalluntergründe**

1 x BLENDA<sup>®</sup>-POX 2K Epoxy-Allgrund WV-532 oder BLENDA<sup>®</sup>-FIX 1K PU-Allgrund WV-517 / BLENDA<sup>®</sup>-FER Rostschutzhaftgrund WV-300

1–2 x BLENDA<sup>®</sup>-LUX 2K-PUR Streichlack WV-276 seidenglanz im gewünschten Farbton

#### **Holzwerkstoffe**

1 x BLENDA<sup>®</sup>-POX 2K Epoxy-Allgrund WV-532 weiss oder BLENDA<sup>®</sup>-FIX 1K PU-Allgrund WV-517 / 1 x BLENDA<sup>®</sup>-LIT Acryl-Grund WV-518

1–2 x BLENDA<sup>®</sup>-LUX 2K-PUR Streichlack WV-276 seidenglanz im gewünschten Farbton

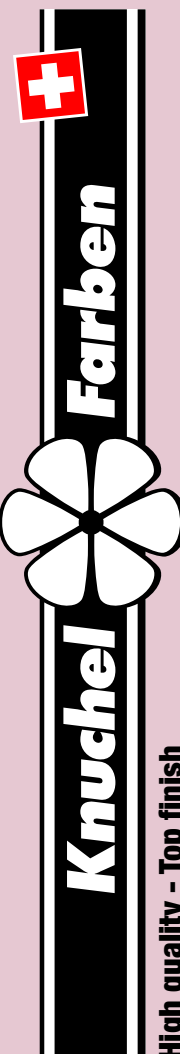
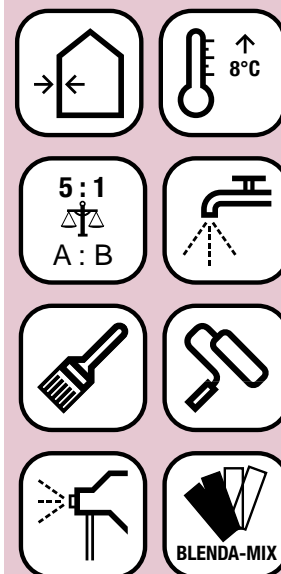
#### **Mineralische Untergründe**

1 x BLENDA<sup>®</sup>-XIT Haft-Primer WV-210

1–2 x BLENDA<sup>®</sup>-LUX 2K-PUR Streichlack WV-276 seidenglanz im gewünschten Farbton

### Trocknung

- ◆ Staubtrocken nach 3–4 Stunden
- ◆ Griffest nach zirka 12 Stunden



- ◆ Überarbeitbar nach 24 Stunden (Roller, Pinsel) oder 3 Stunden (Spritzen)
- ◆ Durchgetrocknet nach zirka 24 Stunden
- ◆ Volle Beständigkeit für eine maximale Beanspruchung nach mindestens 7 Tagen (abhängig von der Temperatur, der Auftragsmenge, der Luftfeuchtigkeit und der Luftzirkulation)

<b>Verdünnung</b>	Wasser. BLENDA <sup>®</sup> -LUX hat eine verarbeitungsfertige Konsistenz für Roll- und Streichapplikation. Für Spritzapplikation muss entsprechend die Viskosität eingestellt werden. BLENDA <sup>®</sup> -LUX ist vorsichtig in kleinen Schritten zu verdünnen, schon kleinere Mengen an Wasser bewirken eine hohe Verdünnungswirkung.
<b>Ausgiebigkeit</b>	6–8 m <sup>2</sup> pro Kg und Auftrag, je nach Auftragsmenge und Untergrundbeschaffenheit.
<b>Mischverhältnis</b>	5 Gewichtsteile Komponente A und 1 Gewichtsteil Komponente B (5 : 1).
<b>Topfzeit</b>	Nach der Mischung der A und B Komponenten ist BLENDA <sup>®</sup> -LUX während 2–3 Stunden bei 20 °C verarbeitbar. Eine höhere Umgebungstemperatur kann die Topfzeit wesentlich verkürzen. Es sollten deshalb nicht zu grosse Mischeinheiten angesetzt werden. Gemischtes Material, welches in der Verarbeitungsphase stockig wird, darf auch mit Zugabe von Wasser nicht mehr verwendet werden. Angemischte Restfarben dürfen bis zur vollendeten Aushärtung auf keinen Fall in einem geschlossenen Behälter aufbewahrt werden. Das Produkt reagiert weiter und wird das Gebinde unter Druck setzen und kann es zum Bersten bringen.
<b>Applikation</b>	Pinsel, Roller oder Spritzgerät. Aufgrund der raschen Antrocknung eignen sich Pinsel und Roller nur für kleinere Flächen. Damit optimale Ergebnisse erzielt werden können, ist die Verwendung der richtigen Werkzeuge von grosser Bedeutung – siehe KNUCHEL-LEITFADEN über Pinsel- sowie Rollerqualitäten. Diesen Leitfaden finden Sie sowohl im Katalog als auch auf der Homepage als Anhang zu diesem Produkt.
<b>Reinigung</b>	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit warmem Wasser, Seife und Pinselreiniger reinigen. Hautpartien, die mit Farbe in Berührung gekommen sind, mit warmem Seifenwasser gründlich reinigen.
<b>Renovation</b>	Problemlos durch anschleifen.
<b>Lieferform</b>	Verpackungen (inklusive Härter) zu 5 und 1 Kg.
<b>Lagerfähigkeit</b>	Komponente A: BLENDA <sup>®</sup> -LUX ist im ungeöffneten Originalgebinde bis zu 12 Monate lagerfähig. Kühl und trocken lagern. Verdünntes Material vermindert die Lagerfähigkeit, je nach Verdünnungsgrad und Wasserqualität. Komponente B: Der Härter ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 6 Monate lagerfähig. Vor Licht und Wärme schützen. Kühl aber frostfrei lagern.
<b>Viskosität</b>	Leicht thixotrop / 2350–2550 mPa.s
<b>Dichte</b>	Komponente A, Typ W: 1,31 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> Komponente A, Typ T: 1,20 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> Komponente B: 1,00 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörper</b>	Komponente A, Typ W: 56 ± 1 % Komponente A, Typ T: 46 ± 1 % Komponente B: 65 ± 1 %
<b>Bindemittelbasis</b>	Komponente A: Acryl- und Polyurethanharzdispersion Komponente B: Aliphatisches Isocyanat (Artikel 921 / Typ 1600)

<b>Pigmentbasis</b>	Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente.
<b>Glanzgrad</b>	Seidenglanz
<b>Farbtöne</b>	Die gesamte Farbtonvielfalt (Knuchel-Inspiration, RAL, Colortrend-E, NCS usw.) erhalten Sie unter dem COLORAMA-Abtönsystem BLENDA-MIX.
<b>Registrierung</b>	Komponente A: CPID 608582 Komponente B: CPID 000000 (Artikel 921 / Typ 1600)
<b>Klassifizierung</b>	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
<b>Trademark</b>	BLENDA <sup>®</sup> ist ein eingetragenes Markenzeichen der Knuchel Farben AG in CH-Wiedlisbach.
<b>Hinweis</b>	<p>Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.</p> <p>Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen. Dies gilt im Besonderen auch, wenn Härter sowie im Anstrichaufbau-System anderweitige Produkte verwendet werden.</p> <p>Im Weiteren verweisen wir auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.</p>