

## 2K-PUR Spritz-Email DD-440



### Eigenschaften

SILADUR ist ein raschtrocknender und äusserst strapazierfähiger 2-Komponenten Polyurethan-Email für höchste Ansprüche an chemische und mechanische Beständigkeiten. SILADUR ergibt füllkräftige, vergilbungsfreie und rasch schleifbare Lackierungen, die bei genügender Schichtdicke unempfindlich gegen Wasser, Alkohol und Haushaltpflegemittel sind. SILADUR ist PVC-fest und formaldehydfrei.

### Anwendungsgebiet

Für anspruchsvolle Innenlackierungen wie Möbel- und Küchenbau, Ladeneinrichtungen, Tischplatten, Stühle, Türen, usw.

### Vorbehandlung

Das zu behandelnde Holz muss sauber, trocken (nicht über 15 % Holzfeuchte) und frei von Schleifstaub sein. Unbehandelte Untergründe gemäss Systemaufbau vorbehandeln.

### Verarbeitung

Vor Gebrauch Komponente A und B gemäss Mischverhältnis zusammenmischen, gut durchmischen und mit DD-Verdünner auf eine Spritzviskosität von 18–20 Sekunden im DIN-4 Becher einstellen. Der nun zusammengemischte Lack kann nach einer Vorreaktionszeit von 10–15 Minuten verarbeitet werden. Spritzdruck 2.5–4 bar mit Düse von 1,5–1,8 mm.

Ein Zwischenschliff mit Korn 220–280 ist vorzunehmen. Auf eine Mindesttemperatur von 5 °C sowie einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 75 % ist zu achten.

### Systemaufbau

1 x SILAFIL 2K-PUR Spritzfüller DD-529 weiss  
1–2 x SILADUR 2K-PUR Spritz-Email DD-440 im gewünschten Farbton

Um eine höhere chemische Beständigkeit zu erreichen, sollte man SILADUR 2K-PUR Spritz-Email DD-440 immer mit SILADUR farblos überlackieren.

**Schichtdickenauftrag** Zirka 200 µm mit vollem Anstrichaufbau

### Trocknung

- ◆ Staubtrocken nach zirka 20 Minuten
- ◆ Griffest nach 1–2 Stunden
- ◆ Schleif- und überlackierbar nach 2–3 Stunden
- ◆ Durchgetrocknet nach zirka 12 Stunden
- ◆ Endhärte nach zirka 7 Tagen  
(abhängig von der Temperatur, der Auftragsmenge und der Luftfeuchtigkeit)

### Verdünnung

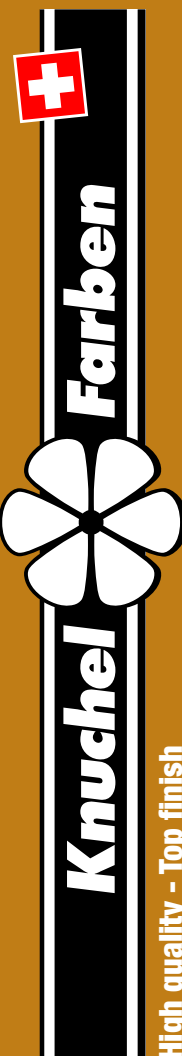
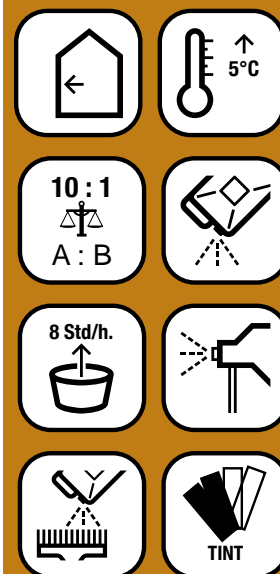
DD-Verdünner / DD-Spritzverdünner Rapid V-5  
Andere Verdünner können mit dem Härter reagieren und beeinträchtigen die Qualität von SILADUR.

### Ausgiebigkeit

6–8 m<sup>2</sup> pro Kg und Auftrag, je nach Auftragsmenge und Untergrundbeschaffenheit.

### Mischverhältnis

10 Gewichtsteile Komponente A und 1 Gewichtsteil Komponente B (10 : 1).  
Um eine erhöhte Kratzfestigkeit zu erreichen, muss die Vernetzung erhöht werden. Wir empfehlen dazu ein Mischungsverhältnis von 5 : 1.



<b>Topfzeit</b>	<p>Nach der Mischung der A und B Komponenten ist SILADUR während zirka 8 Stunden bei 20 °C verarbeitbar. Gemischtes Material, welches in der Verarbeitungsphase stockig wird, darf nicht mehr verwendet werden.</p> <p>Angemischte Restfarben dürfen bis zur vollendeten Aushärtung auf keinen Fall in einem geschlossenen Behälter aufbewahrt werden. Das Produkt reagiert weiter und wird das Gebinde unter Druck setzen und kann es zum Bersten bringen.</p>
<b>Applikation</b>	Mit allen Arten von Spritzgeräten sowie auf Lackierstrassen mit forcierter Trocknung.
<b>Reinigung</b>	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Lack- oder Reinigungsverdünner reinigen.
<b>Lieferform</b>	Verpackungen (inklusive Härter) zu 22 und 5,5 Kg sowie zu 1,1 Kg.
<b>Lagerfähigkeit</b>	<p>Komponente A: SILADUR ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Kühl und trocken lagern.</p> <p>Komponente B: Der Härter ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Kühl aber frostfrei lagern.</p>
<b>Viskosität</b>	Leicht thixotrop / 400–450 mPa.s
<b>Dichte</b>	Komponente A: $1,20 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ (je nach Glanzstufe und Farbton)
<b>Festkörper</b>	Komponente A: $48 \pm 1 \%$ (je nach Glanzstufe und Farbton)
<b>Bindemittelbasis</b>	<p>Komponente A: Modifizierte Polyurethanharze</p> <p>Komponente B: Aliphatisches Isocyanat (Artikel 931 / Typ DD-4)</p>
<b>Pigmentbasis</b>	Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente.
<b>Glanzgrad</b>	Seidenglanz, seidenmatt und matt
<b>Farbtöne</b>	<p>Farbig lasierend oder deckend.</p> <p>Die gesamte Farbtonvielfalt (RAL, NCS, usw.) erhalten Sie unter dem Industrie-Abtönsystem BRILA-TINT.</p>
<b>Registrierung</b>	<p>Komponente A: CPID 277085</p> <p>Komponente B: CPID 277928 (Artikel 931 / Typ DD-4)</p>
<b>Klassifizierung</b>	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
<b>Hinweis</b>	<p>Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.</p> <p>Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen. Dies gilt im Besonderen auch, wenn Verdünner oder Härter sowie im Anstrichaufbau-System anderweitige Produkte verwendet werden.</p> <p>Im Weiteren verweisen wir auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.</p>